

	TERMINOS DE REFERENCIA	
		Hojas:
	SERVICIO REPARACIÓN COJINETES BANCADA Y BIELA DE UNA BOMBA WORTHINGTON	

1. ANTECEDENTES Y OBJETO DEL REQUERIMIENTO

1.1. ANTECEDENTES

El propósito del servicio es la reparación de los cuatro cojinetes de bancada y tres de biela, mediante el metalizando con metal Babbit, para la bomba Worthington triplex vertical de 4-11/16X7 de la UBP-01 de la estación de poliductos Sayari.

1.2. OBJETO DEL REQUERIMIENTO

El objetivo de este requerimiento es licitar el servicio para poder realizar el maquinado y ajustes de los componentes nuevos de acuerdo a las medidas con desgaste de los componentes mayores

2. ALCANCE, DETALLE Y CARACTERÍSTICAS

2.1. ALCANCE

2.1.1. Cojinetes de bancada y biela

Rellenar mediante proceso en frío Thermal Spray con metal Babbit cuatro pares de cojinetes de bancada y tres cojinetes de biela, tomando en cuenta las medidas de los gráficos adjuntos:



	TERMINOS DE REFERENCIA	
		Hojas:
	3	
	SERVICIO REPARACIÓN COJINETES BANCADA Y BIELA DE UNA BOMBA WORTHINGTON	

Tiempo del servicio

El tiempo de ejecución de este servicio es de 30 días calendario una vez entregado la orden de proceder.

2.2. DETALLES Y CARACTERÍSTICAS

2.2.1.Procedimiento de ejecución de trabajos

YPFB TRANSPORTE S.A. dispondrá de un supervisor técnico en la obra, cuya presencia no eximirá al Contratista de la completa responsabilidad en cuanto a la buena ejecución de los servicios contratados.

2.2.2.Entrega de material

Los cojinetes usados serán entregados por personal de YPFBTransporte en el taller a adjudicarse y de igual manera serán recogidos una vez se concluya con el servicio.

3. GARANTÍA DE SERVICIO

La empresa contratista deberá garantizar la calidad de servicio de al menos 6 meses de funcionamiento de las piezas.

4. VALIDEZ DE LA PROPUESTA

La Propuesta deberá tener una validez no menor de Treinta (30) días calendario, desde la fecha límite fijada para la entrega de las Propuestas.

SERVICIO REPARACIÓN COJINETES BANCADA Y BIELA DE UNA BOMBA WORTHINGTON

APENDICE

CLEARANCE TABULATION		
	DIAMETRAL DESIGN	CLEARANCE MAXIMUM
Assembly Fits		
Main Bearing Shell to Frame	.0002T/.0036T	
Crankpin Shell to Connecting Rod	.0006T/.0026T	
Crosshead Pin Bushing to Connecting Rod	.001T/.003T	
Crosshead Pin to Crosshead	.0005T/.0005L	
Throat Lining to Liquid Cylinder	.002L/.004/L	
Throat Lining to Stuffing Box	.001L/.003L	
Lantern Ring to Stuffing Box	.004L/.006L	
Running Clearances		
Main Bearing Shell to Crankshaft	.008/.012	.020
Crankpin to Crankpin Shell	.003/.006	.012
Crosshead Pin to Bushing	.0045/.006	.012
Crosshead to Guide Liner	.011/.015	SHIM ADJUST
Plunger to Throat Lining	.006/.008	.014
Plunger to Lantern Ring	.006/.008	.014
Plunger to Packing Top Adapters	.006/.009	.014
Plunger to Aux. Packing Bottom Adapter	.020/.030	-
Plunger to Packing Bottom Adapter	.010/.016	-
Valve to Spring Retainer	.004/.008	.024
T = Tight L = Loose .010 = .010 .010 = .010 When maximum clearance is reached, replacement of the part is highly recommended.		

Tabla de holguras





TERMINOS DE REFERENCIA

Hojas:

5

SERVICIO REPARACIÓN COJINETES BANCADA Y BIELA DE UNA BOMBA WORTHINGTON

